Аннотация к учебной программе для профессиональной подготовки по профессии «Слесарь-ремонтник»

Обучение по программе «Слесарь-ремонтник» код: 18559 осуществляется по программе разработанной на основе типовых учебных планов и программ, утвержденных Министерством топлива и энергетики РФ и согласованных с Министерством образования РФ и предназначены для подготовки рабочих по профессии «Слесарь-ремонтник».

Программы производственного обучения новых рабочих предусматри­вают изучение основных операций и приемов работ по данной профессии, а также самостоятельное выполнение работ под руководством рабочего более высокой квалификации или бригадира.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на не­обходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения

Слесарь ремонтник 2-го разряда должен знать

1. Основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин;
2. Назначение и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;
3. Основные механические свойства обрабатываемых материалов;
4. Систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости;
5. Наименование, маркировку и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок.

Должен уметь:

1. Производить разборку, ремонт, сборку и испытание простых узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
2. Проводить ремонт простого оборудования, агрегатов и машин, а также средней сложности под руководством слесаря более высокой квалификации.
3. Проводить слесарную обработку деталей по 12 - 14 квалитетам.
4. Производить промывку, чистку, смазку деталей и снятие залива.
5. Выполнять работы с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках.
6. Производить шабрение деталей с помощью механизированного инструмента.
7. Изготавливать простые приспособления для ремонта и сборки.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена, в соответствии с действующим перечнем профессий для подготовки рабочих на про­изводстве 5 месяцев (800 часов).

Учебный план

для подготовки новых рабочих по профессии

«слесарь-ремонтник» 2-го разряда.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Предметы: | Кол-вочасов  |
|  | 1. Теоретическое Обучение. | 230 |
| 1.1 | Введение | 2 |
| 1.2 | Основы экономики промышленного предприятия | 20 |
| 1.3 | Чтение конструкторской документации | 14 |
| 1.4 | Материаловедение | 10 |
| 1.5 | Допуски и технические измерения | 16 |
| 1.6 | Специальная технология | 168 |
|  | 2. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ. | 570 |
| 2.1 | Обучение в производственных мастерских или на учебном участке | 240 |
| 2.2 | Производственная практика | 312 |
| 2.3 | Консультация | 10 |
| 2.4 | Квалификационный экзамен | 8 |
|  | ИТОГО: | 800 |

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями, нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающийся допускается только после сдачи зачёта по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.